

Particules de suie **AWF-h**

Régénération active par injection diesel



EN BREF

- Filtration continue de particules > 99 %
- Régénération du filtre dans presque toutes les conditions de fonctionnement
- Régénération entièrement automatique sans influence sur le fonctionnement de la machine
- Limite de contre-pression ou contrôle d'intervalle librement sélectionnable
- Température de « Light-Off » déjà à 210 °C
- Surveillance du fonctionnement via de la surveillance du filtre PTL et de l'affichage numérique dans le cockpit
- Pas d'autres matériaux de fonctionnement tels que des additifs ou similaires
- Système certifié selon LRV (OFEV) et VERT ainsi que conforme à la norme TRGS 55

Le système de filtre à particules de suie « **Active-Wall-Flow-hc-dosing** » (AWF-h) est la solution pour les véhicules et machines qui ne sont soumis qu'à de faibles charges en raison de leur fonctionnement.

Dans ces phases, les températures des gaz d'échappement sont inférieures aux limites critiques d'une régénération purement passive, de sorte qu'une augmentation de la température active est nécessaire. Le système se compose d'un substrat d'écoulement de paroi SIC fixé avec un tapis d'étanchéité flexible dans un boîtier en acier inoxydable.

Le substrat est précédé d'un catalyseur d'oxydation spécialement revêtu. Il s'agit d'un nid d'abeilles métallique qui résiste aux charges thermiques même en fonctionnement continu.

Grâce à sa conception compacte, le système de filtre à particules AWF-h peut être utilisé aussi bien sur des machines mobiles que sur des véhicules ferroviaires, des navires ou des applications stationnaires telles que des groupes électrogènes de secours ou des centrales de cogénération avec une puissance de 30 kW à 350 kW.

NOS PRODUITS

- Filtre à particules avec régénération passif
- **Filtre à particules avec régénération actif**
- Système SCR

Silencieux
Isolation
Tuyaux de gaz d'échappement

Catalyseur
Pare-étincelles
Technique de connexion

www.tehag.com

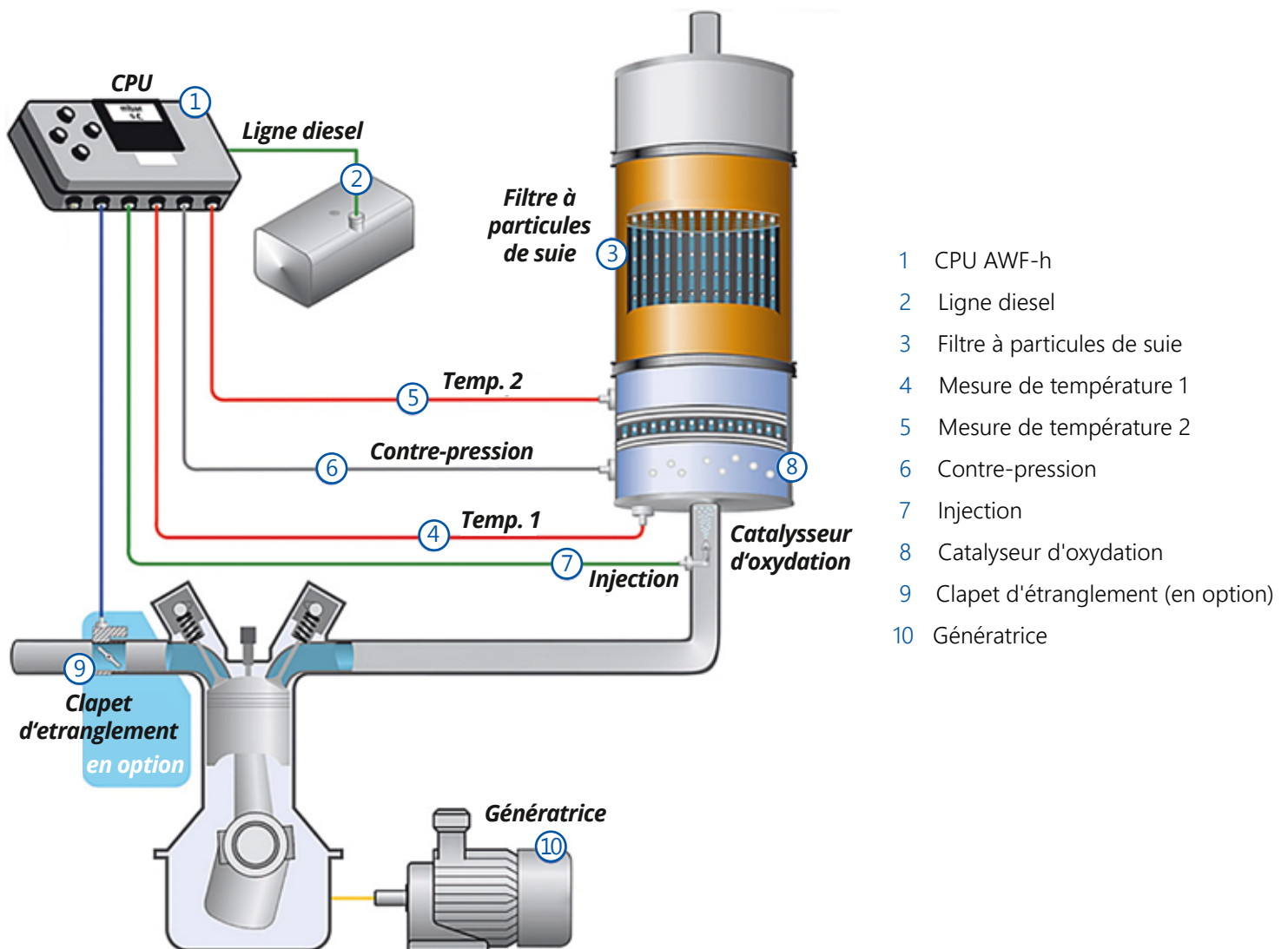
FONCTION

Pour déclencher la régénération à basse température des gaz d'échappement, le carburant diesel est injecté dans le flux de gaz d'échappement en amont du catalyseur d'oxydation.

Le combustible finement atomisé s'évapore à la surface du catalyseur et génère une température par des réactions exothermiques suffisante pour la régénération des particules de suie filtrées grâce. La quantité de carburant utilisée peut être dosée avec une telle précision grâce à la commande du système que la température peut être librement sélectionnée avant le filtre.

La surveillance de l'installation commande automatiquement les phases de régénération en fonction des souhaits du client et de l'application, en fonction de la valeur limite librement sélectionnable pour la contre-pression en amont du filtre ou via une commande à intervalles.

Le système fonctionne de manière entièrement automatique et indépendante de l'utilisation de la machine.



Suisse

Tehag Engineering AG
Ratihard 1
CH-8253 Diessenhofen
Tel.: +41 52 646 0110
Fax: +41 52 646 0111
Email: info@tehag.com



Allemagne

TEHAG Deutschland GmbH
Gutenbergstraße 42
D-47443 Moers
Tel.: +49 2841 887850
Fax: +49 2841 8878569
Email: info@tehag.de

www.tehag.com