

Filtre à particules de suie **AWF-b**

Régénération active grâce à la fonction brûleur diesel



EN BREF

- Système de brûleurs AWF-b+ avec régénération entièrement automatique sans intervention du conducteur
- Régénération active de votre filtre à particules, indépendamment de l'utilisation de la machine ou du véhicule si nécessaire
- Pas de temps d'arrêt machine
- Filtration continue des particules > 99 %
- Système certifié selon LRV (BAFU) et VERT® ainsi que selon TRGS 554
- Surveillance du fonctionnement au moyen de la surveillance du filtre PTL et de l'affichage numérique dans le cockpit
- Faible consommation de carburant supplémentaire, donc très économique
- Aucun matériel d'exploitation supplémentaire, tel qu'additifs ou autres, n'est nécessaire

Le système de filtre à particules de suie « **Active-Wall-Flow-burner** » (AWF-b) est la solution technique de Tehag pour les véhicules et les engins de chantier dont les phases de ralenti sont élevées et plus longues en raison du fonctionnement, dans lesquelles les températures des gaz d'échappement requises pour la régénération passive des particules filtrées ne sont pas atteintes. Selon le profil d'application et les exigences du client, nous pouvons proposer le système de filtre à particules de suie AWF-b en tant que

brûleur à vide avec fonction de démarrage manuel ou en tant que brûleur plein débit (AWF-b+) avec commande de régénération entièrement automatique.

Grâce à sa conception compacte, le système de filtre à particules AWF-b peut être utilisé aussi bien sur des machines mobiles que sur des véhicules ferroviaires, des navires ou des applications stationnaires telles que des génératrices de secours ou des centrales de cogénération.

NOS PRODUITS

- Filtre à particules avec régénération passif
- **Filtre à particules avec régénération actif**
- Système SCR

Silencieux
Isolation
Tuyaux de gaz d'échappement

Catalyseur
Pare-étincelles
Technique de connexion

www.tehag.com

Avec un total de 10 tailles de système de filtration, les moteurs de 30 kW à 3000 kW peuvent être équipés de ce système. Le système de filtre à particules AWF-b se compose d'un substrat SIC Wall-Flow fixé à l'aide d'un tapis d'étanchéité flexible dans un boîtier en acier inoxydable.

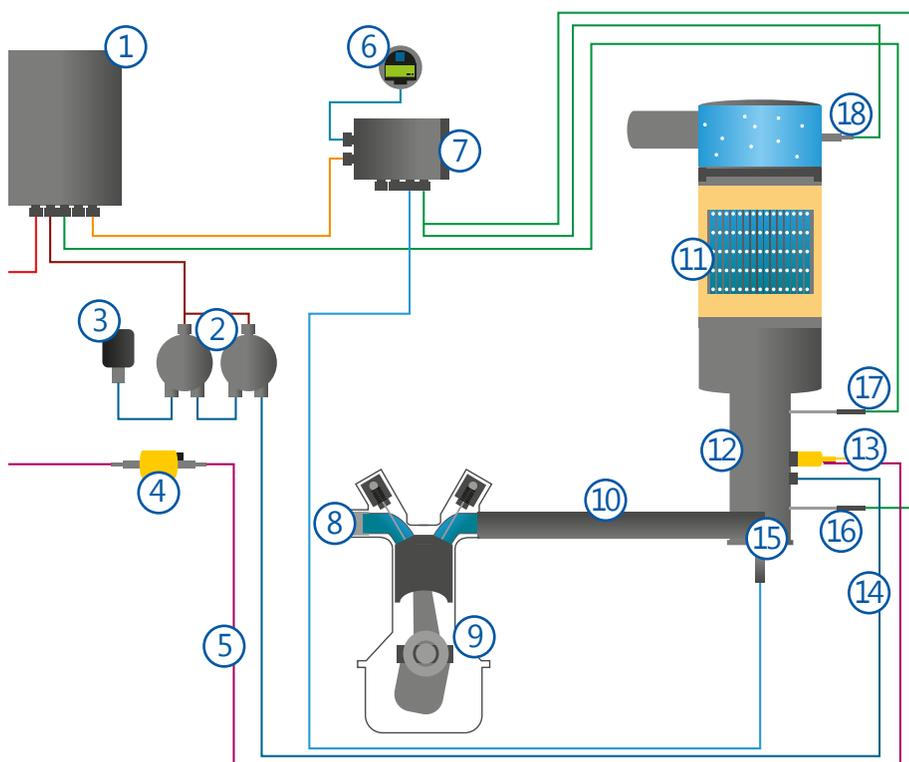
Le brûleur est intégré dans la conduite d'échappement en amont de l'élément filtrant. Cela comprend la chambre de combustion avec bougie de préchauffage et les raccords pour l'alimentation en combustible et en air, ainsi que trois sondes de température pour la surveillance continue du fonctionnement du brûleur.

FONCTION

Dans la fonction de brûleur à vide AWF-b, l'état de charge de l'élément filtrant est indiqué en permanence à l'opérateur de la machine par un affichage numérique.

Si la contre-pression dépasse une valeur programmée, le conducteur est averti que la régénération doit être déclenchée. Pour ce faire, la machine est arrêtée et le moteur continue de tourner au ralenti. Le processus de cuisson est ensuite démarré manuellement par le chauffeur et dure environ 20 à 25 minutes, en fonction de l'état de chargement de l'élément filtrant. Pendant ce temps, la machine ne doit pas être chargée ou déplacée.

Dans la version complète AWF-b+, le système fonctionne de manière totalement autonome. Lorsque la valeur de contre-pression programmée est atteinte, le système démarre automatiquement le processus de cuisson, indépendamment de l'utilisation actuelle de la machine. La machine peut ainsi fonctionner



- 1 CPU AWF-b
- 2 Compresseur d'air
- 3 Filtre à air
- 4 Pompe à carburant
- 5 Ligne diesel
- 6 Afficheur numérique - température/contre-pression
- 7 Surveillance du filtre
- 8 Collecteur d'admission
- 9 Moteur
- 10 Tuyau d'échappement
- 11 Filtre à particules de suie
- 12 Chambre de combustion
- 13 Bougie de préchauffage
- 14 Alimentation en air
- 15 Mesure de la contre-pression
- 16 Mesure de température 1
- 17 Mesure de température 2
- 18 Mesure de température 3



Suisse

Tehag Engineering AG
Ratihard 1
CH-8253 Diessenhofen
Tel.: +41 52 646 0110
Fax: +41 52 646 0111
Email: info@tehag.com



Allemagne

Tehag Deutschland GmbH
Gutenbergstraße 42
D-47443 Moers
Tel.: +49 2841 887850
Fax: +49 2841 8878569
Email: info@tehag.de